

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**HSI Anlagen- und Kraftwerksservice GmbH**  
**Buxtehuder Straße 21**  
**21073 Hamburg**  
*Herstellungsort siehe Rückseite*

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-3**

Standard-Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1204/HS/4677/18 rev.19**

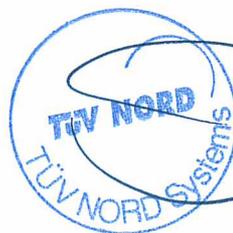
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8117293608

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Juni 2021**



Kaschner

Hamburg, 29.10.2019

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: HSI Anlagen- und Kraftwerksservice GmbH,  
Buxtehuder Straße 21, 21073 Hamburg  
Herstellungsort: Sottorfer Dorfstraße 4, 21224 Rosengarten  
Zert.-Nr.: 07/204/1204/HS/4677/18 rev.19  
Ausgabedatum: 29.10.2019

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2

nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Instandhaltung und Reparatur von

Dampfkesseln und -teilen nach DIN EN 12952, DIN EN 12953, TRD 201,  
Druckbehältern und -teilen nach AD 2000- HP0, DIN EN 13445-4,  
Rohrleitungsanlagen AD 2000-HP 100R, DIN EN 13480-4  
sowie Neufertigung von o.g. Teilen im Betreiberauftrag

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2  
AD 2000-Merkblatt HP0, HP100R  
DIN EN 13445-4, DIN EN 13480, DIN EN 12952, DIN EN 12953  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1  $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$ , 5.1 und 8.1

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	5.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$ , 5.1, 8.1
-	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
İşlemecioğlu, Kemal	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C e
İşlemecioğlu, Hasbi	-	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C